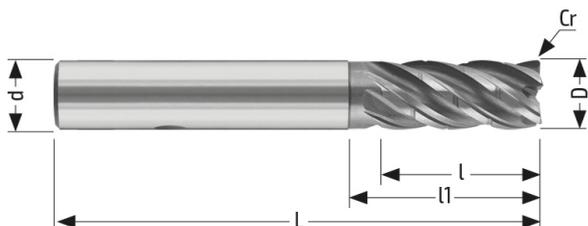


HM HPC 1192 Frese ad alto rendimento

 Besuchen Sie das online Datenblatt

F11920G01600001

Fünfschneidiger Schaftfräser, 2xD mit variabler Spannutt für dynamisches Fräsen



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie long
Schneidkantendurchmesser D h10 16,00	Stahl < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h5 16,00	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative	
Gesamtlänge L 92	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 32,00	ferritischer/martensitischer Stahl		
Senklänge l1 42,0	Austenitstahl		
Senkungtiefe a 0,20	PH Duplex		
Eckradius/Radius Cr/r 1,00	Grauguss		
Anzahl Schneidkanten Z 5	Sphäroguss		
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HB	Titan		
enz			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.