

HM

HRC

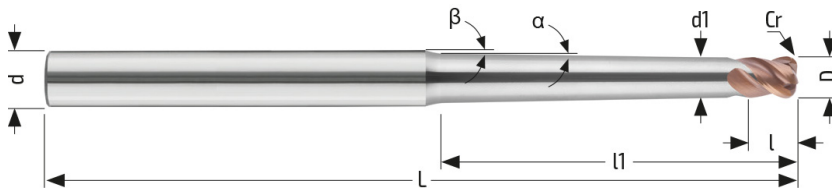
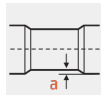
T144A

Frese per stampi

Besuchen Sie das
online Datenblatt

F1144SH00100035

4-schneidiger Eckradius-Schaftfräser mit ungleicher Teilung zum
Schruppen mit konischem Hals

Silmax
NORM $\lambda 42^\circ$
 $\lambda 44^\circ$ 

Details

Schneidkantendurchmesser	
D h6	1,00
Eckradius/Radius	
Cr/r	0,20
Schneidkantenlänge	
l	1,00
Senklänge	
l1	25,0
Senkungsdurchmesser	
d1	0,95
Halswinkel	
α	0,9
Gesamtlänge	
L	78
Schaftdurchmesser	
d h5	6,00
$\varepsilon 0,5^\circ$	
$\varepsilon 0,5^\circ$	5,58
$\varepsilon 1,0^\circ$	
$\varepsilon 1,0^\circ$	25,41
$\varepsilon 2,0^\circ$	
$\varepsilon 2,0^\circ$	27,89
$\varepsilon 3,0^\circ$	
$\varepsilon 3,0^\circ$	30,91

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	
Sphäroguss	
Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Serie long



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.