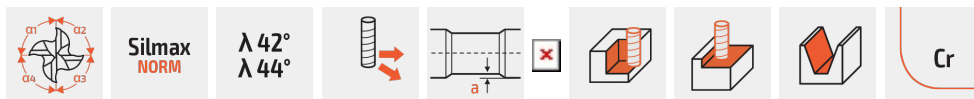
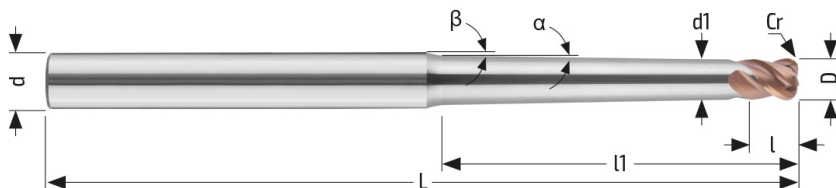


HM HRC T144A Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt

F1144SH00100021

4-schneidiger Eckradius-Schaftfräser mit ungleicher Teilung zum Schruppen mit konischem Hals



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie long
Schneidkantendurchmesser D h6 1,00	Stahl < 800 n/mm ²	Balinit® Tisaflex (HMH)	
Eckradius/Radius Cr/r 0,20	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative	
Schneidkantenlänge l 1,00	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen	
Senklänge l1 18,0	Grauguss		
Senkungsdurchmesser d1 0,95	Sphäroguss		
Halswinkel alpha 1,9	Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC		
Gesamtlänge L 78	Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC		
Schaftdurchmesser d h5 6,00			
epsilon 0,5° epsilon 0,5° 2,30			
epsilon 1,0° epsilon 1,0° 3,47			
epsilon 2,0° epsilon 2,0° 18,46			
epsilon 3,0° epsilon 3,0° 20,45			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.