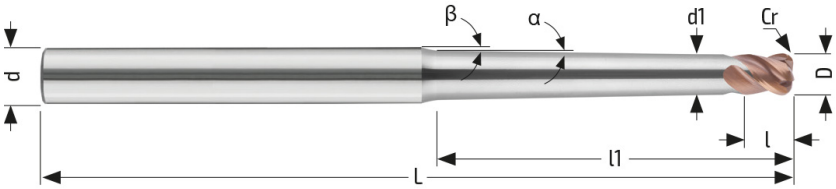
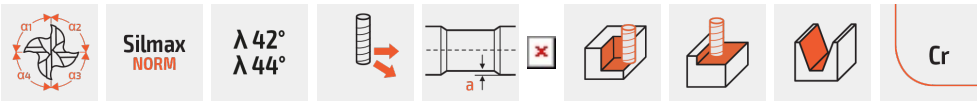
Besuchen Sie das online Datenblatt

HM	HRC	1144A	Frese per stampi

F1144SH00100006

4-schneidiger Eckradius-Schaftfräser mit ungleicher Teilung zum Schruppen mit konischem Hals





Details

Schneidkantendurchmesser D h6	1,00
Eckradius/Radius Cr/r	0,20
Schneidkantenlänge l	1,00
Senklänge l1	14,0
Senkungsdurchmesser d1	0,95
Halswinkel α	0,4
Gesamtlänge L	78
Schaftdurchmesser d h5	6,00
ε 0,5° ε 0,5°	14,26
ε 1,0° ε 1,0°	14,89
ε 2,0° ε 2,0°	16,34
ε 3,0° ε 3,0°	18,10

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm²

Stahl < 1000 n/mm²

Stahl < 1300 n/mm²

Grauguss

Sphäroguss

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC

Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative Beschichtungen

Serie long

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.