

HM

HRC

T142

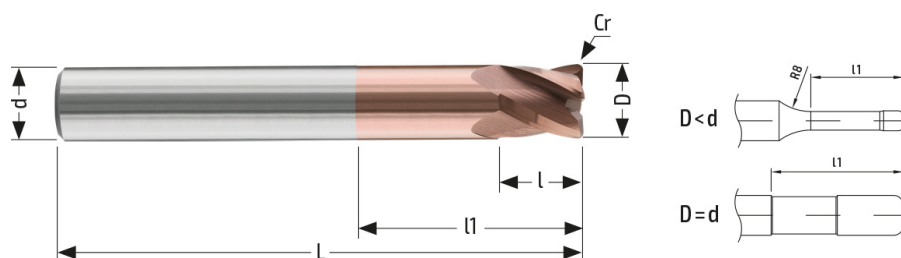
Frese per stampi



Besuchen Sie das
online Datenblatt

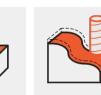
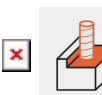
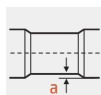
F11420H01200039

4-schneidiger Schaftfräser zum Vorschlichten und Schlichten



Silmax
NORM

$\lambda 30^\circ$



Details

Schneidkantendurchmesser D h8	12,00
Eckradius/Radius Cr/r	0,30
Schneidkantenlänge l	12,00
Senklänge l1	40,0
Senkungstiefe a	0,20
Gesamtlänge L	120
Schaftdurchmesser d h5	12,00
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	
Sphäroguss	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 12 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.