

HM

HRC

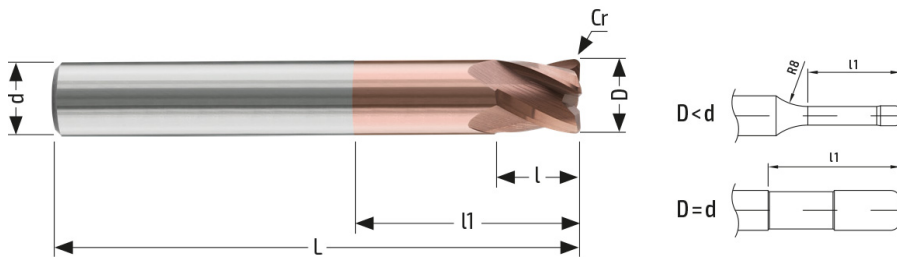
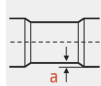
T142

Frese per stampi

Besuchen Sie das
online Datenblatt

F11420H01000154

4-schneidiger Schaftfräser zum Vorschlichten und Schlichten

Silmax
NORM $\lambda 30^\circ$ 

Cr

Details

Schneidkantendurchmesser D h8	10,00
Eckradius/Radius Cr/r	2,50
Schneidkantenlänge l	11,00
Senklänge l1	60,0
Senkungtiefe a	0,15
Gesamtlänge L	120
Schaftdurchmesser d h5	10,00
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	
Sphäroguss	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 12 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.