

HM

HRC

T142

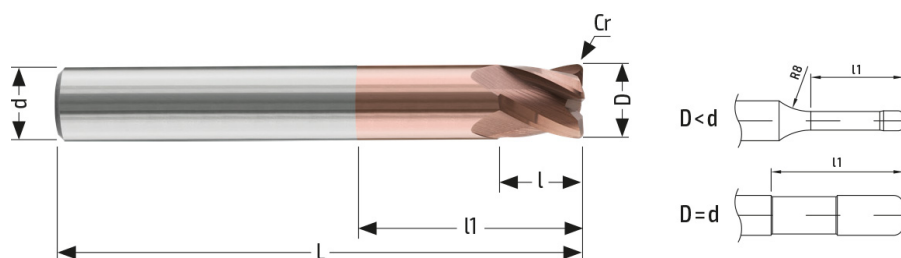
Frese per stampi



Besuchen Sie das
online Datenblatt

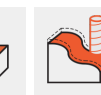
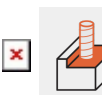
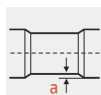
F11420H01000101

4-schneidiger Schaftfräser zum Vorschlichten und Schlichten



Silmax
NORM

$\lambda 30^\circ$



Details

Schneidkantendurchmesser	
D h8	10,00
Eckradius/Radius	
Cr/r	1,50
Schneidkantenlänge	
l	11,00
Senklänge	
l1	40,0
Senkungtiefe	
a	0,15
Gesamtlänge	
L	120
Schaftdurchmesser	
d h5	10,00
Anzahl Schneidkanten	
Z	4
Norm - Referenzschaft	
Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	
Sphäroguss	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative
Beschichtungen

Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 12 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.