

HM

HRC

T142

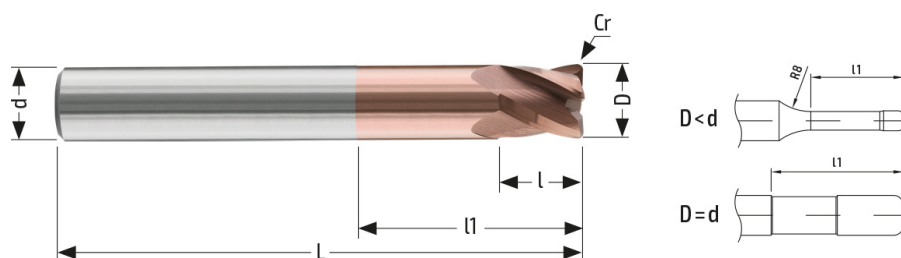
Frese per stampi



Besuchen Sie das
online Datenblatt

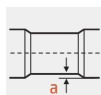
F11420H00600052

4-schneidiger Schaftfräser zum Vorschlichten und Schlichten



Silmax
NORM

$\lambda 30^\circ$



Details

Schneidkantendurchmesser D h8	6,00
Eckradius/Radius Cr/r	0,50
Schneidkantenlänge l	7,00
Senklänge l1	30,0
Senkungtiefe a	0,15
Gesamtlänge L	106
Schaftdurchmesser d h5	6,00
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	
Sphäroguss	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 12 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.