

HM

HRC

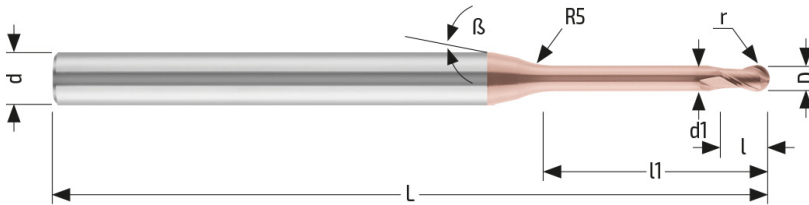
07220

Frese per stampi

Besuchen Sie das
online Datenblatt

F07220H00200008

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung

Silmax
NORM

λ 30°



Details

Schneidkantendurchmesser	
D +0/-0,02	2,00
Eckradius/Radius	
Cr/r	1,00
Schneidkantenlänge	
l	1,70
Senklänge	
l1	10,0
Senkungsdurchmesser	
d1	1,90
Eingriffswinkel	
β	12,0
Gesamtlänge	
L	50
Schaftdurchmesser	
d h6	4,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	11,17
ε 1,0°	
ε 1,0°	11,51
ε 2,0°	
ε 2,0°	12,04
ε 3,0°	
ε 3,0°	12,47
Anzahl Schneidkanten	
Z	2
Norm - Referenzschaft	
Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm²	
Stahl < 1000 n/mm²	
Stahl < 1300 n/mm²	
Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative
Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.