

HM

HRC

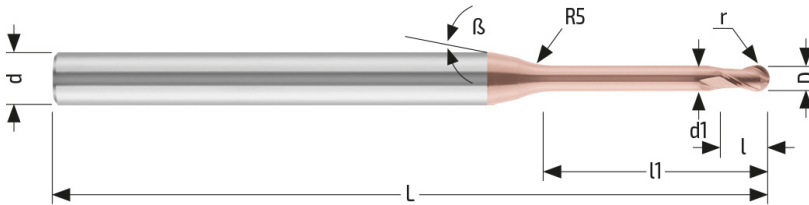
07220

Frese per stampi

Besuchen Sie das
online Datenblatt

F07220H00150007

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung

Silmax
NORM $\lambda 30^\circ$ 

Details

Schneidkantendurchmesser	
D +0/-0,02	1,50
Eckradius/Radius	
Cr/r	0,75
Schneidkantenlänge	
l	1,35
Senklänge	
l1	6,0
Senkungsdurchmesser	
d1	1,45
Eingriffswinkel	
β	12,0
Gesamtlänge	
L	50
Schaftdurchmesser	
d h6	4,00
$\varepsilon 0,5^\circ$	
$\varepsilon 0,5^\circ$	6,88
$\varepsilon 1,0^\circ$	
$\varepsilon 1,0^\circ$	7,16
$\varepsilon 2,0^\circ$	
$\varepsilon 2,0^\circ$	7,61
$\varepsilon 3,0^\circ$	
$\varepsilon 3,0^\circ$	7,97
Anzahl Schneidkanten	
Z	2
Norm - Referenzschaft	
Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative
Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.



Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.