

HM

HRC

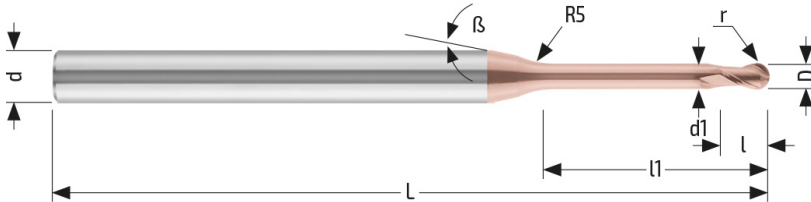
07220

Frese per stampi

Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# F07220H00100003

Zweischneidige Kugelfräser für Ribbenbearbeitung

Silmax  
NORM $\lambda 30^\circ$ 

## Details

|                                        |      |
|----------------------------------------|------|
| Schneidkantendurchmesser<br>D +0/-0,02 | 1,00 |
| Eckradius/Radius<br>Cr/r               | 0,50 |
| Schneidkantenlänge<br>l                | 0,80 |
| Senklänge<br>l1                        | 6,0  |
| Senkungsdurchmesser<br>d1              | 0,95 |
| Eingriffswinkel<br>β                   | 12,0 |
| Gesamtlänge<br>L                       | 50   |
| Schaftdurchmesser<br>d h6              | 4,00 |
| ε 0,5°                                 |      |
| ε 0,5°                                 | 6,90 |
| ε 1,0°                                 |      |
| ε 1,0°                                 | 7,18 |
| ε 2,0°                                 |      |
| ε 2,0°                                 | 7,63 |
| ε 3,0°                                 |      |
| ε 3,0°                                 | 8,00 |
| Anzahl Schneidkanten<br>Z              | 2    |
| Norm - Referenzschaft<br>Rif. gambo    | HA   |

## Werkstoffe

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup> |  |
| Gehärteter Stahl 32÷ 42 HRC    |  |
| Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC    |  |
| Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC |  |

## Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.