

HM

HRC

07210

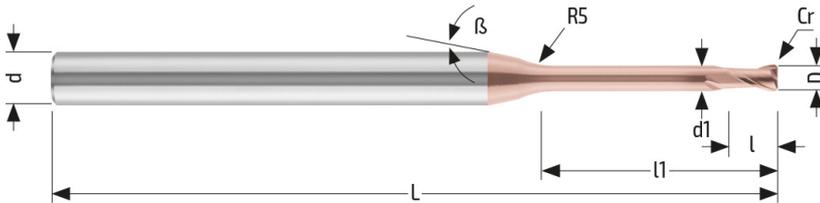
Frese per stampi



Besuchen Sie das
online Datenblatt

F07210H00250059

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung



Silmax
NORM

λ 30°



Cr

Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	2,50
Eckradius/Radius Cr/r	1,00
Schneidkantenlänge l	3,75
Senklänge l1	24,0
Senkungsdurchmesser d1	2,40
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	60
Schaftdurchmesser d h6	4,00
ϵ 0,5°	
ϵ 0,5°	25,60
ϵ 1,0°	
ϵ 1,0°	26,15
ϵ 2,0°	
ϵ 2,0°	26,93
ϵ 3,0°	
ϵ 3,0°	27,50
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)	
alternative	
Beschichtungen	

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.