

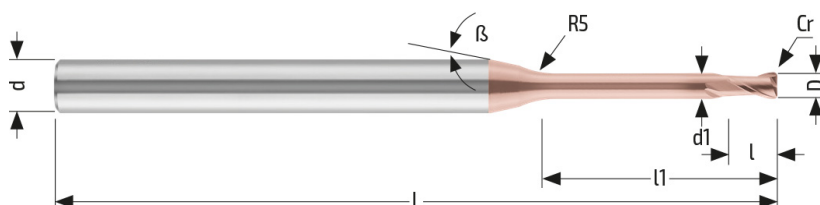
HM HRC 07210 Frese per stampi



Besuchen Sie das
online Datenblatt

F07210H00250029

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung



Details

Schneidkantendurchmesser	
D +0/-0,02	2,50
Eckradius/Radius	
Cr/r	0,30
Schneidkantenlänge	
l	3,75
Senklänge	
l1	6,0
Senkungsdurchmesser	
d1	2,40
Eingriffswinkel	
β	12,0
Gesamtlänge	
L	60
Schaftdurchmesser	
d h6	4,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	7,00
ε 1,0°	
ε 1,0°	7,23
ε 2,0°	
ε 2,0°	7,63
ε 3,0°	
ε 3,0°	7,97
Anzahl Schneidkanten	
Z	2
Norm - Referenzschaft	
Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative
Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.