

HM

HRC

07210

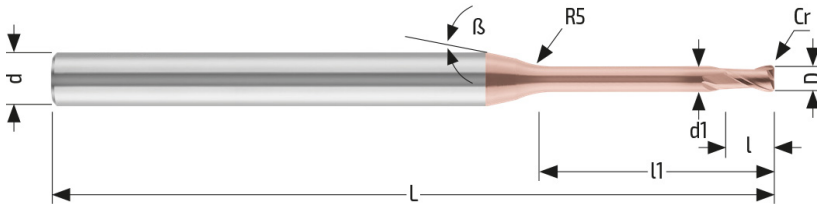
Frese per stampi



Besuchen Sie das
online Datenblatt

F07210H00200052

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung



Silmax
NORM

λ 30°



Cr

Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	2,00
Eckradius/Radius Cr/r	0,50
Schneidkantenlänge l	3,00
Senklänge l1	15,0
Senkungsdurchmesser d1	1,90
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	60
Schaftdurchmesser d h6	4,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	16,34
ε 1,0°	
ε 1,0°	16,77
ε 2,0°	
ε 2,0°	17,42
ε 3,0°	
ε 3,0°	17,92
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.