

HM

HRC

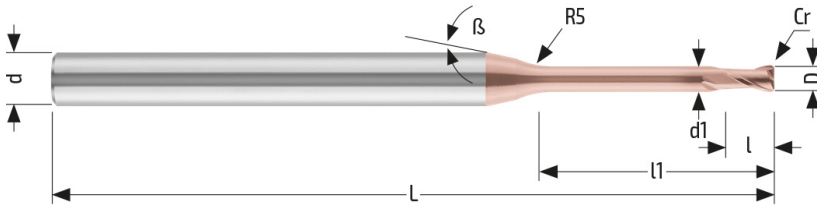
07210

Frese per stampi

Besuchen Sie das
online Datenblatt

F07210H00200050

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung

Silmax
NORM $\lambda 30^\circ$ 

Cr

Details

Schneidkantendurchmesser	
D +0/-0,02	2,00
Eckradius/Radius	
Cr/r	0,50
Schneidkantenlänge	
l	3,00
Senklänge	
l1	10,0
Senkungsdurchmesser	
d1	1,90
Eingriffswinkel	
β	12,0
Gesamtlänge	
L	50
Schaftdurchmesser	
d h6	4,00
$\varepsilon 0,5^\circ$	
$\varepsilon 0,5^\circ$	11,17
$\varepsilon 1,0^\circ$	
$\varepsilon 1,0^\circ$	11,51
$\varepsilon 2,0^\circ$	
$\varepsilon 2,0^\circ$	12,04
$\varepsilon 3,0^\circ$	
$\varepsilon 3,0^\circ$	12,47
Anzahl Schneidkanten	
Z	2
Norm - Referenzschaft	
Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative
Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.



Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.