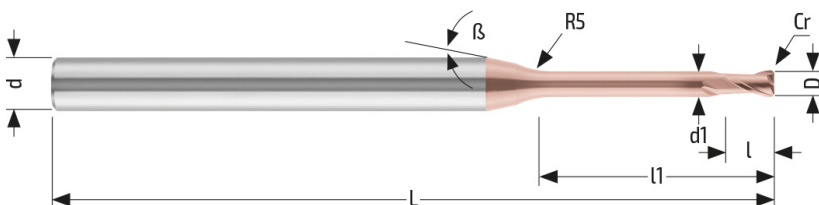


HM HRC 07210 Frese per stampi


Besuchen Sie das
online Datenblatt

F07210H00150040

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung



Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	1,50
Eckradius/Radius Cr/r	0,30
Schneidkantenlänge l	2,25
Senklänge l1	22,0
Senkungsdurchmesser d1	1,45
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	60
Schaftdurchmesser d h6	4,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	23,48
ε 1,0°	
ε 1,0°	24,03
ε 2,0°	
ε 2,0°	24,81
ε 3,0°	
ε 3,0°	25,38
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative
Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.