

HM

HRC

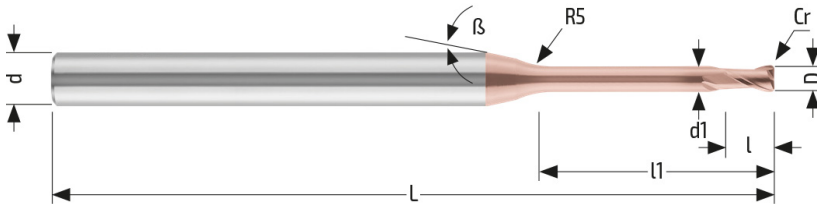
07210

Frese per stampi

Besuchen Sie das
online Datenblatt

F07210H00150021

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung

Silmax
NORM $\lambda 30^\circ$ 

Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	1,50
Eckradius/Radius Cr/r	0,20
Schneidkantenlänge l	2,25
Senklänge l1	8,0
Senkungsdurchmesser d1	1,45
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	50
Schaftdurchmesser d h6	4,00
$\varepsilon 0,5^\circ$	
$\varepsilon 0,5^\circ$	8,98
$\varepsilon 1,0^\circ$	
$\varepsilon 1,0^\circ$	9,31
$\varepsilon 2,0^\circ$	
$\varepsilon 2,0^\circ$	9,82
$\varepsilon 3,0^\circ$	
$\varepsilon 3,0^\circ$	10,23
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC

Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.