

HM

HRC

07210

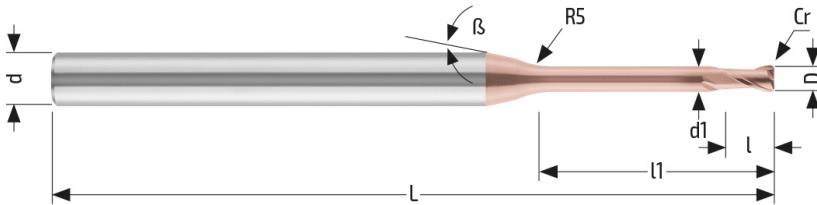
Frese per stampi



Besuchen Sie das
online Datenblatt

F07210H00150021

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung



Silmax
NORM

$\lambda 30^\circ$



Cr

Details

Schneidkantendurchmesser	
D +0/-0,02	1,50
Eckradius/Radius	
Cr/r	0,20
Schneidkantenlänge	
l	2,25
Senklänge	
l1	8,0
Senkungsdurchmesser	
d1	1,45
Eingriffswinkel	
β	12,0
Gesamtlänge	
L	50
Schaftdurchmesser	
d h6	4,00
$\epsilon 0,5^\circ$	
$\epsilon 0,5^\circ$	8,98
$\epsilon 1,0^\circ$	
$\epsilon 1,0^\circ$	9,31
$\epsilon 2,0^\circ$	
$\epsilon 2,0^\circ$	9,82
$\epsilon 3,0^\circ$	
$\epsilon 3,0^\circ$	10,23
Anzahl Schneidkanten	
Z	2
Norm - Referenzschaft	
Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative
Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.