

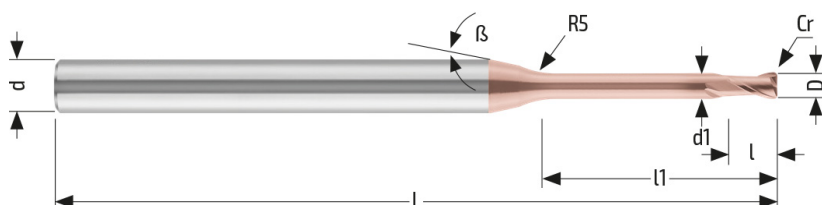
HM HRC 07210 Frese per stampi



Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# F07210H00150008

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung



## Details

|                                        |       |
|----------------------------------------|-------|
| Schneidkantendurchmesser<br>D +0/-0,02 | 1,50  |
| Eckradius/Radius<br>Cr/r               | 0,10  |
| Schneidkantenlänge<br>l                | 2,25  |
| Senklänge<br>l1                        | 10,0  |
| Senkungsdurchmesser<br>d1              | 1,45  |
| Eingriffswinkel<br>β                   | 12,0  |
| Gesamtlänge<br>L                       | 50    |
| Schaftdurchmesser<br>d h6              | 4,00  |
| ε 0,5°                                 |       |
| ε 0,5°                                 | 11,07 |
| ε 1,0°                                 |       |
| ε 1,0°                                 | 11,44 |
| ε 2,0°                                 |       |
| ε 2,0°                                 | 12,00 |
| ε 3,0°                                 |       |
| ε 3,0°                                 | 12,45 |
| Anzahl Schneidkanten<br>Z              | 2     |
| Norm - Referenzschaft<br>Rif. gambo    | HA    |

## Werkstoffe

|                                |
|--------------------------------|
| Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC    |
| Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC |

## Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.