

HM

HRC

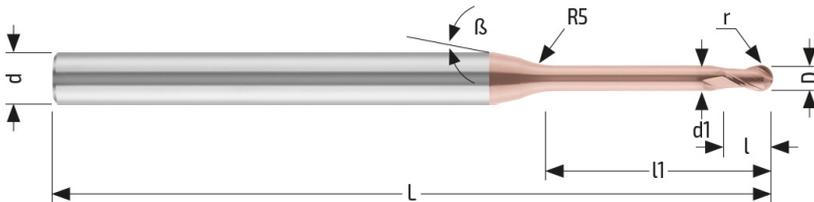
06220

Frese per stampi

Besuchen Sie das
online Datenblatt

F06220H00300008

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit verstärktem Schaft

Silmax
NORM $\lambda 30^\circ$ 

Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	3,00
Eckradius/Radius Cr/r	1,50
Schneidkantenlänge l	2,50
Senklänge l1	20,0
Senkungsdurchmesser d1	2,90
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	60
Schaftdurchmesser d h6	6,00
$\varepsilon 0,5^\circ$	
$\varepsilon 0,5^\circ$	21,48
$\varepsilon 1,0^\circ$	
$\varepsilon 1,0^\circ$	21,98
$\varepsilon 2,0^\circ$	
$\varepsilon 2,0^\circ$	22,70
$\varepsilon 3,0^\circ$	
$\varepsilon 3,0^\circ$	23,24
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.



Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.