

HM

HRC

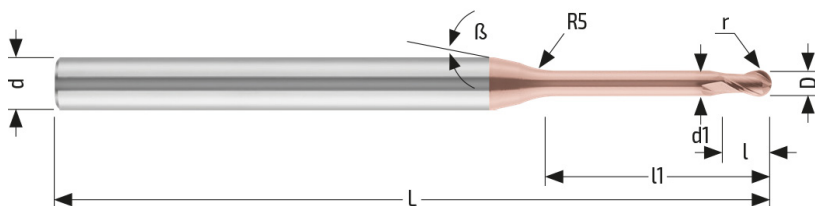
06220

Frese per stampi

Besuchen Sie das
online Datenblatt

F06220H00300004

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit verstärktem Schaft

Silmax
NORM

λ 30°



Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	3,00
Eckradius/Radius Cr/r	1,50
Schneidkantenlänge l	2,50
Senklänge l1	10,0
Senkungsdurchmesser d1	2,90
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	60
Schaftdurchmesser d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	11,15
ε 1,0°	
ε 1,0°	11,48
ε 2,0°	
ε 2,0°	12,00
ε 3,0°	
ε 3,0°	12,42
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.