

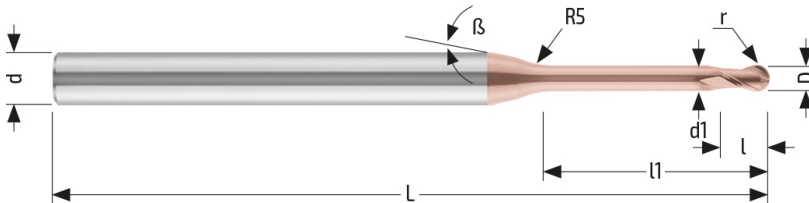
HM HRC 06220 Frese per stampi



Besuchen Sie das
online Datenblatt

F06220H00200008

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit verstärktem
Schaft



Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	2,00
Eckradius/Radius Cr/r	1,00
Schneidkantenlänge l	1,70
Senklänge l1	10,0
Senkungsdurchmesser d1	1,90
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	50
Schaftdurchmesser d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	11,17
ε 1,0°	
ε 1,0°	11,51
ε 2,0°	
ε 2,0°	12,04
ε 3,0°	
ε 3,0°	12,47
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative
Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.