

HM

HRC

06220

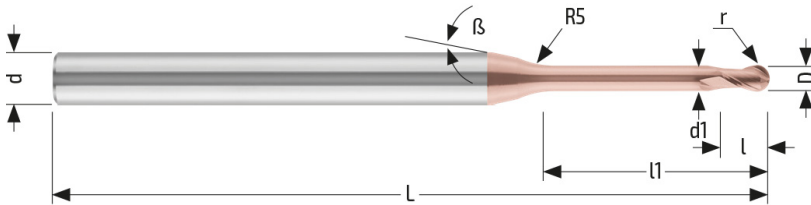
Frese per stampi



Besuchen Sie das
online Datenblatt

F06220H00120012

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit verstärktem Schaft



Silmax
NORM

λ 30°



Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	1,20
Eckradius/Radius Cr/r	0,60
Schneidkantenlänge l	1,00
Senklänge l1	20,0
Senkungsdurchmesser d1	1,15
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	60
Schaftdurchmesser d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	21,42
ε 1,0°	
ε 1,0°	21,95
ε 2,0°	
ε 2,0°	22,71
ε 3,0°	
ε 3,0°	23,27
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative
Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.