

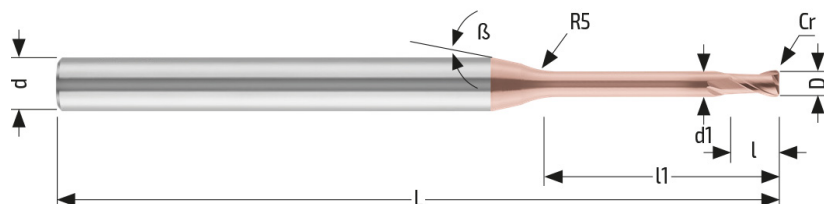
HM HRC 06210 Frese per stampi



Besuchen Sie das
online Datenblatt

F06210H00250027

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung mit
verstärktem Schaft



Details

Schneidkantendurchmesser	
D +0/-0,02	2,50
Eckradius/Radius	
Cr/r	0,20
Schneidkantenlänge	
l	3,75
Senklänge	
l1	24,0
Senkungsdurchmesser	
d1	2,40
Eingriffswinkel	
β	20,0
Gesamtlänge	
L	60
Schaftdurchmesser	
d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	25,60
ε 1,0°	
ε 1,0°	26,15
ε 2,0°	
ε 2,0°	26,93
ε 3,0°	
ε 3,0°	27,50
Anzahl Schneidkanten	
Z	2
Norm - Referenzschaft	
Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative
Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.