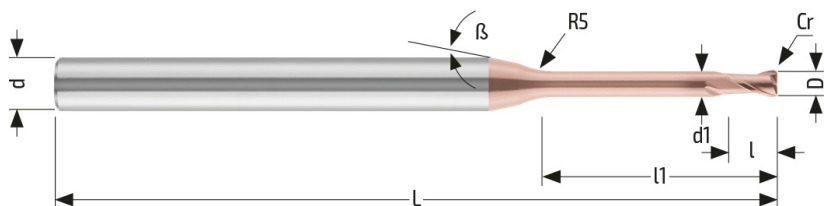


HM HRC 06210 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt

F06210H00250003

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung mit verstärktem Schaft



Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	2,50
Eckradius/Radius Cr/r	0,20
Schneidkantenlänge l	3,75
Senklänge l1	12,0
Senkungsdurchmesser d1	2,40
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	60
Schaftdurchmesser d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	13,23
ε 1,0°	
ε 1,0°	13,61
ε 2,0°	
ε 2,0°	14,18
ε 3,0°	
ε 3,0°	14,64
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative
Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.