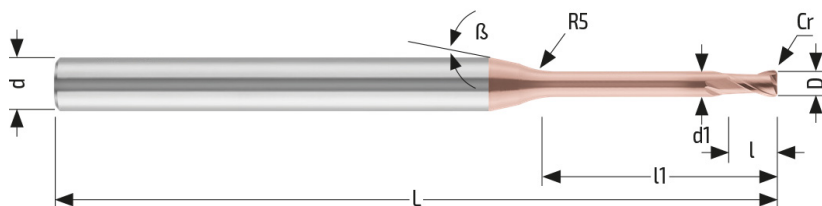


HM HRC 06210 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt

# F06210H00200050

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung mit verstärktem Schaft



## Details

|                          |       |
|--------------------------|-------|
| Schneidkantendurchmesser |       |
| D +0/-0,02               | 2,00  |
| Eckradius/Radius         |       |
| Cr/r                     | 0,50  |
| Schneidkantenlänge       |       |
| l                        | 3,00  |
| Senklänge                |       |
| l1                       | 10,0  |
| Senkungsdurchmesser      |       |
| d1                       | 1,90  |
| Eingriffswinkel          |       |
| β                        | 12,0  |
| Gesamtlänge              |       |
| L                        | 50    |
| Schaftdurchmesser        |       |
| d h6                     | 6,00  |
| ε 0,5°                   |       |
| ε 0,5°                   | 11,17 |
| ε 1,0°                   |       |
| ε 1,0°                   | 11,51 |
| ε 2,0°                   |       |
| ε 2,0°                   | 12,04 |
| ε 3,0°                   |       |
| ε 3,0°                   | 12,47 |
| Anzahl Schneidkanten     |       |
| Z                        | 2     |
| Norm - Referenzschaft    |       |
| Rif. gambo               | HA    |

## Werkstoffe

|                                |
|--------------------------------|
| Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC    |
| Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC |

## Beschichtungen

|                         |
|-------------------------|
| Balinit® Tisaflex (HMH) |
| alternative             |
| Beschichtungen          |

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.