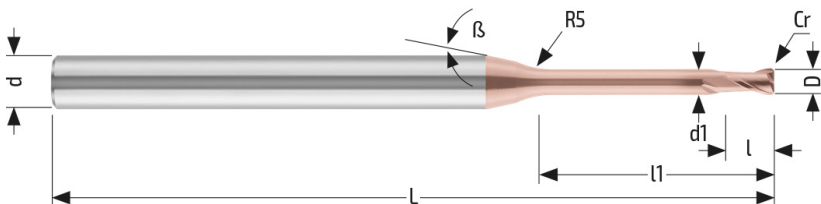


HM HRC 06210 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt

F06210H00150021

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung mit verstärktem Schaft



Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	1,50
Eckradius/Radius Cr/r	0,20
Schneidkantenlänge l	2,25
Senklänge l1	6,0
Senkungsdurchmesser d1	1,45
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	50
Schaftdurchmesser d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	6,88
ε 1,0°	
ε 1,0°	7,16
ε 2,0°	
ε 2,0°	7,61
ε 3,0°	
ε 3,0°	7,97
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.