

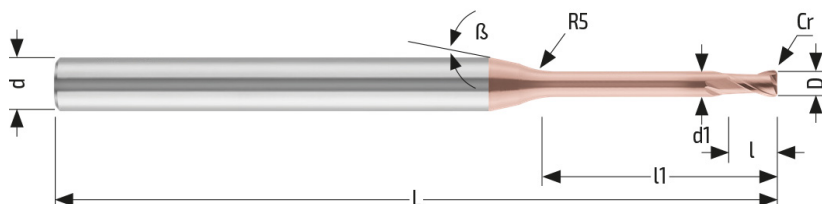
HM HRC 06210 Frese per stampi



Besuchen Sie das
online Datenblatt

F06210H00120010

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung mit
verstärktem Schaft



Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	1,20
Eckradius/Radius Cr/r	0,10
Schneidkantenlänge l	1,80
Senklänge l1	8,0
Senkungsdurchmesser d1	1,15
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	50
Schaftdurchmesser d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	8,99
ε 1,0°	
ε 1,0°	9,32
ε 2,0°	
ε 2,0°	9,83
ε 3,0°	
ε 3,0°	10,24
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.