

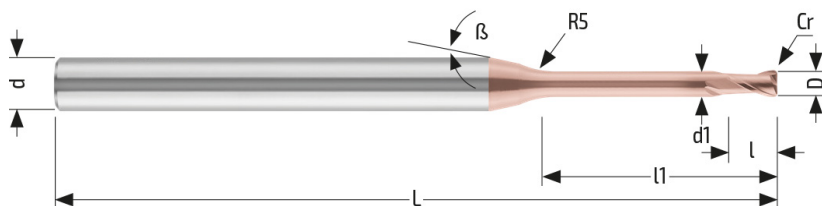
HM HRC 06210 Frese per stampi



Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# F06210H00100003

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung mit  
verstärktem Schaft



## Details

|                                        |      |
|----------------------------------------|------|
| Schneidkantendurchmesser<br>D +0/-0,02 | 1,00 |
| Eckradius/Radius<br>Cr/r               | 0,20 |
| Schneidkantenlänge<br>l                | 1,50 |
| Senklänge<br>l1                        | 6,0  |
| Senkungsdurchmesser<br>d1              | 0,95 |
| Eingriffswinkel<br>$\beta$             | 12,0 |
| Gesamtlänge<br>L                       | 50   |
| Schaftdurchmesser<br>d h6              | 6,00 |
| $\varepsilon$ 0,5°                     |      |
| $\varepsilon$ 0,5°                     | 6,90 |
| $\varepsilon$ 1,0°                     |      |
| $\varepsilon$ 1,0°                     | 7,18 |
| $\varepsilon$ 2,0°                     |      |
| $\varepsilon$ 2,0°                     | 7,63 |
| $\varepsilon$ 3,0°                     |      |
| $\varepsilon$ 3,0°                     | 8,00 |
| Anzahl Schneidkanten<br>Z              | 2    |
| Norm - Referenzschaft<br>Rif. gambo    | HA   |

## Werkstoffe

|                                |
|--------------------------------|
| Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC    |
| Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC |

## Beschichtungen

|                         |
|-------------------------|
| Balinit® Tisaflex (HMH) |
| alternative             |
| Beschichtungen          |

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.