

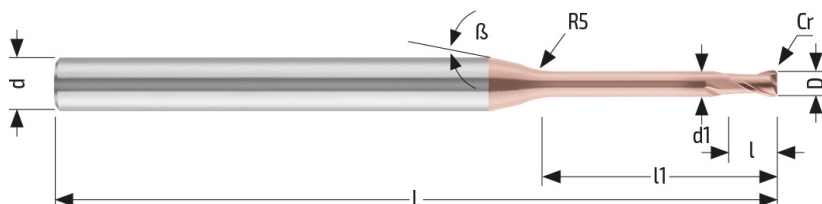
HM HRC 06210 Frese per stampi



Besuchen Sie das
online Datenblatt

F06210H00100002

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung mit
verstärktem Schaft



Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	1,00
Eckradius/Radius Cr/r	0,20
Schneidkantenlänge l	1,50
Senklänge l1	4,0
Senkungsdurchmesser d1	0,95
Eingriffswinkel beta	12,0
Gesamtlänge L	50
Schaftdurchmesser d h6	6,00
epsilon 0,5°	
epsilon 0,5°	4,79
epsilon 1,0°	
epsilon 1,0°	5,01
epsilon 2,0°	
epsilon 2,0°	5,39
epsilon 3,0°	
epsilon 3,0°	5,70
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.