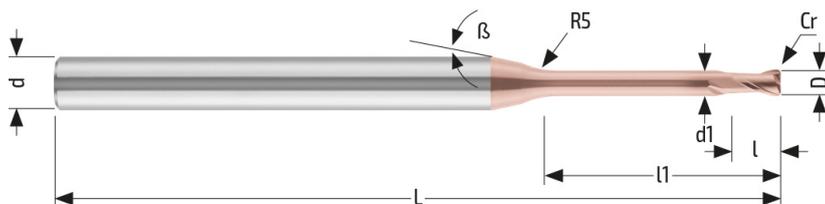


HM HRC 06210 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt

F06210H00060002

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung mit verstärktem Schaft



Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	0,60
Eckradius/Radius Cr/r	0,10
Schneidkantenlänge l	0,90
Senklänge l1	4,0
Senkungsdurchmesser d1	0,55
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	50
Schaftdurchmesser d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	4,80
ε 1,0°	
ε 1,0°	5,03
ε 2,0°	
ε 2,0°	5,41
ε 3,0°	
ε 3,0°	5,73
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative
Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.