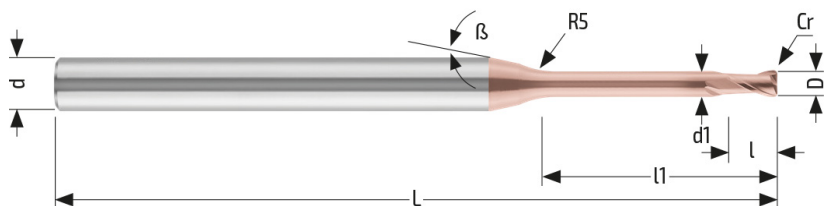


HM HRC 06210 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt

F06210H00050009

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung mit verstärktem Schaft



Details

Schneidkantendurchmesser	
D +0/-0,02	0,50
Eckradius/Radius	
Cr/r	0,05
Schneidkantenlänge	
l	0,75
Senklänge	
l1	3,0
Senkungsdurchmesser	
d1	0,45
Eingriffswinkel	
beta	12,0
Gesamtlänge	
L	50
Schaftdurchmesser	
d h6	6,00
epsilon 0,5°	
epsilon 0,5°	3,74
epsilon 1,0°	
epsilon 1,0°	3,94
epsilon 2,0°	
epsilon 2,0°	4,28
epsilon 3,0°	
epsilon 3,0°	4,57
Anzahl Schneidkanten	
Z	2
Norm - Referenzschaft	
Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative
Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.