

HM

HRC

05220

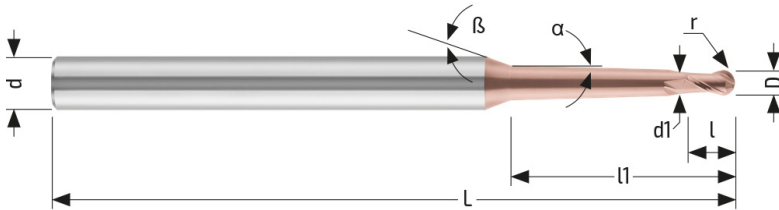
Frese per stampi



Besuchen Sie das
online Datenblatt

F05220H00300066

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit konischem Hinterschliff und verstärktem Schaft



Silmax
NORM

$\lambda 30^\circ$



Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	3,00
Eckradius/Radius Cr/r	1,50
Schneidkantenlänge l	2,50
Senklänge l1	38,0
Senkungsdurchmesser d1	2,90
Halswinkel α	1,9
Eingriffswinkel β	15,0
Gesamtlänge L	78
Schaftdurchmesser d h6	6,00
$\varepsilon 0,5^\circ$ $\varepsilon 0,5^\circ$	4,90
$\varepsilon 1,0^\circ$ $\varepsilon 1,0^\circ$	6,79
$\varepsilon 2,0^\circ$ $\varepsilon 2,0^\circ$	38,63
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative
Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.