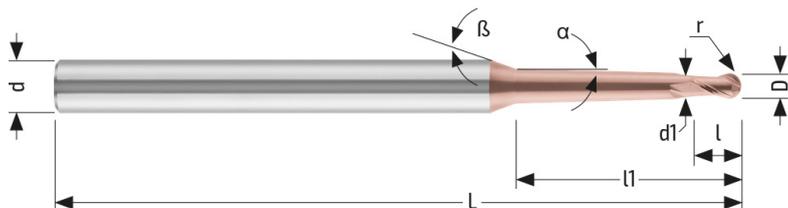


HM HRC 05220 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt

F05220H00250052

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit konischem Hinterschliff und verstärktem Schaft



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	Balinit® Tisaflex (HMH)
Eckradius/Radius Cr/r	Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	alternative
Schneidkantenlänge l		Beschichtungen
Senklänge l1		
Senkungsdurchmesser d1		
Halswinkel α		
Eingriffswinkel β		
Gesamtlänge L		
Schaftdurchmesser d h6		
ε 0,5°		
ε 0,5°		
ε 1,0°		
ε 1,0°		
ε 2,0°		
ε 2,0°		
ε 3,0°		
ε 3,0°		
Anzahl Schneidkanten Z		

Norm - Referenzschaft
Rif. gambo HA

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.