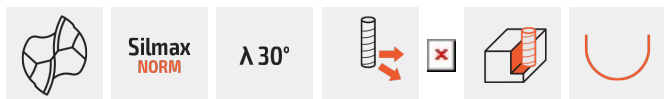
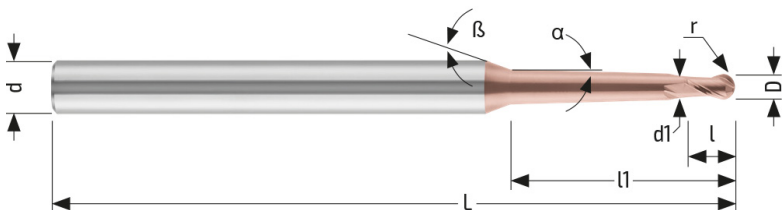


HM HRC 05220 Frese per stampi


Besuchen Sie das
online Datenblatt

F05220H00120063

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit konischem Hinterschliff und verstärktem Schaft



Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	1,20
Eckradius/Radius Cr/r	0,60
Schneidkantenlänge l	1,00
Senklänge l1	38,0
Senkungsdurchmesser d1	1,15
Halswinkel α	1,9
Eingriffswinkel β	15,0
Gesamtlänge L	78
Schaftdurchmesser d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	2,16
ε 1,0°	
ε 1,0°	3,03
ε 2,0°	
ε 2,0°	38,44
ε 3,0°	
ε 3,0°	41,51
Anzahl Schneidkanten Z	2

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Norm - Referenzschaft
Rif. gambo HA

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.