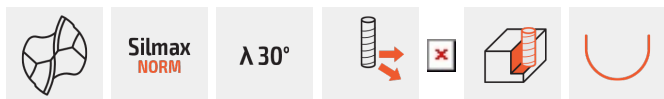
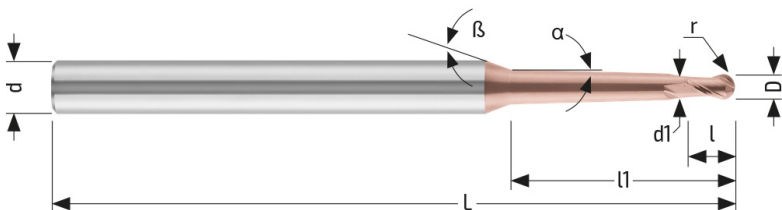


HM HRC 05220 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt

F05220H00120027

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit konischem Hinterschliff und verstärktem Schaft



Details

Schneidkantendurchmesser	
D +0/-0,02	1,20
Eckradius/Radius	
Cr/r	0,60
Schneidkantenlänge	
l	1,00
Senklänge	
l1	28,0
Senkungsdurchmesser	
d1	1,15
Halswinkel	
α	0,9
Eingriffswinkel	
β	12,0
Gesamtlänge	
L	78
Schaftdurchmesser	
d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	5,08
ε 1,0°	
ε 1,0°	28,40
ε 2,0°	
ε 2,0°	31,13
ε 3,0°	
ε 3,0°	34,47
Anzahl Schneidkanten	
Z	2

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative
Beschichtungen

Norm - Referenzschaft
Rif. gambo HA

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.