

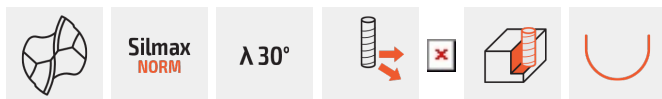
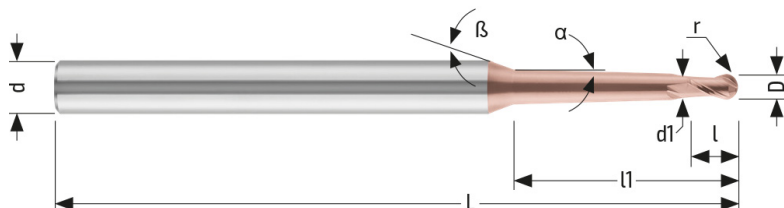
HM	HRC	05220	Frese per stampi
----	-----	-------	------------------



Besuchen Sie das
online Datenblatt

F05220H00100007

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit konischem Hinterschliff und verstärktem Schaft



Details

Schneidkantendurchmesser	
D +0/-0,02	1,00
Eckradius/Radius	
Cr/r	0,50
Schneidkantenlänge	
l	0,80
Senklänge	
l1	20,0
Senkungsdurchmesser	
d1	0,95
Halswinkel	
α	0,4
Eingriffswinkel	
β	15,0
Gesamtlänge	
L	60
Schaftdurchmesser	
d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	20,23
ε 1,0°	
ε 1,0°	20,92
ε 2,0°	
ε 2,0°	22,45
ε 3,0°	
ε 3,0°	24,23
Anzahl Schneidkanten	
Z	2

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Norm - Referenzschaft
Rif. gambo HA

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.