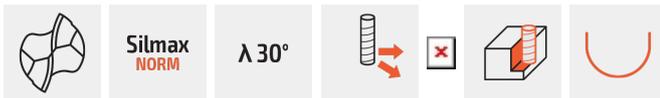
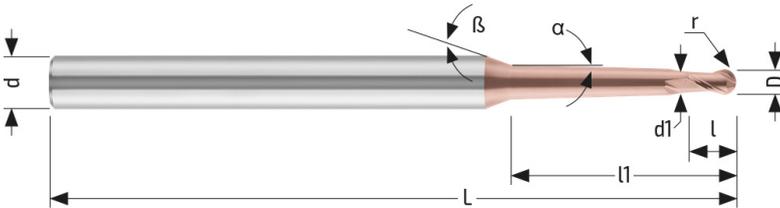


HM HRC 05220 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt

F05220H00060007

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit konischem Hinterschliff und verstärktem Schaft



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02 0,60	Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	Balinit® Tisaflex (HMH)
Eckradius/Radius Cr/r 0,30	Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	alternative
Schneidkantenlänge l 0,40		Beschichtungen
Senklänge l1 2,0		
Senkungsdurchmesser d1 0,55		
Halswinkel α 0,4		
Eingriffswinkel β 15,0		
Gesamtlänge L 50		
Schaftdurchmesser d h6 6,00		
ε 0,5° 2,11		
ε 1,0° 2,17		
ε 2,0° 2,31		
ε 3,0° 2,47		
Anzahl Schneidkanten Z 2		

Norm - Referenzschaft
Rif. gambo HA

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.