

HM

HRC

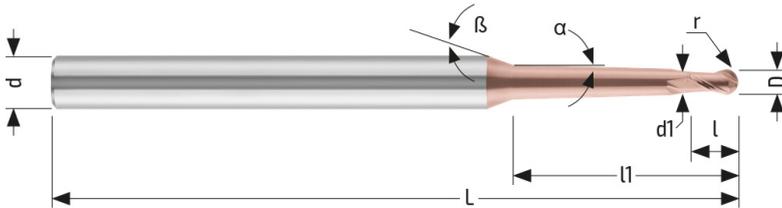
05220

Frese per stampi

Besuchen Sie das
online Datenblatt

F05220H00050012

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit konischem Hinterschliff und verstärktem Schaft

Silmax
NORM $\lambda 30^\circ$ 

Details

Schneidkantendurchmesser	
D +0/-0,02	0,50
Eckradius/Radius	
Cr/r	0,25
Schneidkantenlänge	
l	0,35
Senklänge	
l1	4,0
Senkungsdurchmesser	
d1	0,45
Halswinkel	
α	0,9
Eingriffswinkel	
β	15,0
Gesamtlänge	
L	50
Schaftdurchmesser	
d h6	6,00
$\varepsilon 0,5^\circ$	
$\varepsilon 0,5^\circ$	4,00
$\varepsilon 1,0^\circ$	
$\varepsilon 1,0^\circ$	4,13
$\varepsilon 2,0^\circ$	
$\varepsilon 2,0^\circ$	4,42
$\varepsilon 3,0^\circ$	
$\varepsilon 3,0^\circ$	4,76
Anzahl Schneidkanten	
Z	2

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative
Beschichtungen

Norm - Referenzschaft
Rif. gambo HA

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.