

HM

HRC

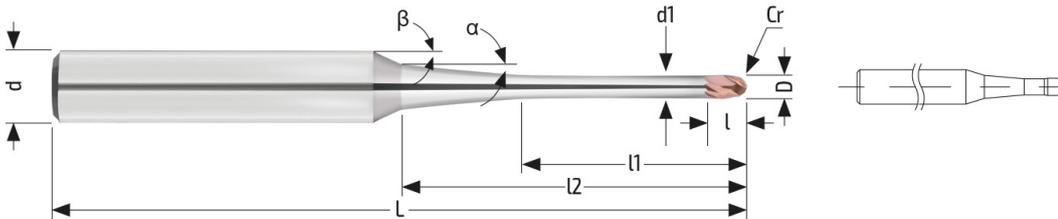
04220

Frese per stampi

Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# F04220H00250085

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit konischem  
Hinterschliff und verstärktem Schaft

Silmax  
NORM $\lambda 30^\circ$ 

## Details

Schneidkantendurchmesser	
D +0/-0,02	2,50
Eckradius/Radius	
Cr/r	1,25
Schneidkantenlänge	
l	2,10
Senklänge	
l1	20,0
Senkungsdurchmesser	
d1	2,40
Länge des konischen Freiwinkels	
l2	30,0
Halswinkel	
$\alpha$	1,9
Eingriffswinkel	
$\beta$	12,0
Gesamtlänge	
L	78
Schaftdurchmesser	
d h5	6,00
$\varepsilon 0,5^\circ$	
$\varepsilon 0,5^\circ$	28,73
$\varepsilon 1,0^\circ$	
$\varepsilon 1,0^\circ$	31,12
$\varepsilon 2,0^\circ$	
$\varepsilon 2,0^\circ$	34,06
Anzahl Schneidkanten	

## Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	
Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	
Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	
Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

## Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

## Serie normal



Z	2
Norm - Referenzschaft	
Rif. gambo	HA

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 6 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.