

HM

HRC

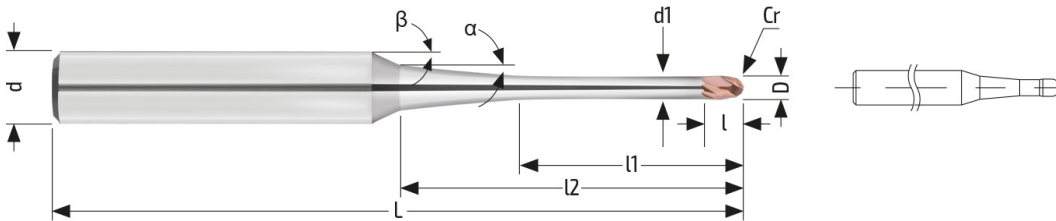
04220

Frese per stampi

Besuchen Sie das
online Datenblatt

F04220H00100053

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit konischem
Hinterschliff und verstärktem Schaft

Silmax
NORM $\lambda 30^\circ$ 

Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	1,00
Eckradius/Radius Cr/r	0,50
Schneidkantenlänge l	0,80
Senklänge l1	10,0
Senkungsdurchmesser d1	0,95
Länge des konischen Freiwinkels l2	25,0
Halswinkel α	1,4
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	78
Schaftdurchmesser d h5	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	16,86
ε 1,0°	
ε 1,0°	25,44
ε 2,0°	
ε 2,0°	27,89
ε 3,0°	

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Serie normal



€ 3,0°	30,88
Anzahl Schneidkanten	
Z	2
Norm - Referenzschaft	
Rif. gambo	HA

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 6 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.