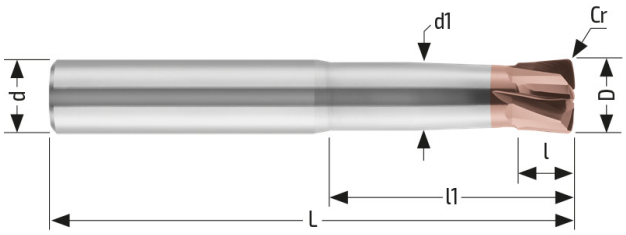
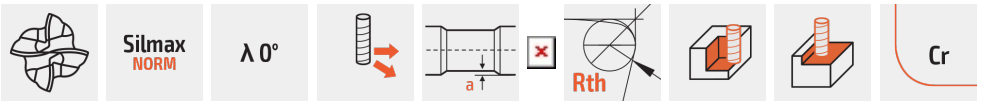
Besuchen Sie das online Datenblatt

HM | HRC | 008w | Frese per stampi

F008W0H00800007

4-schneidiger Hochvorschubfräser zum Schruppen und Kopierfräsen bei hohem Vorschub von gehärtetem Stahl





Details

Schneidkantendurchmesser D h10	8,00
Eckradius/Radius Cr/r	0,60
Rth Rth	0,8
Schneidkantenlänge l	6,00
Senklänge l1	50,0
Senkungsdurchmesser d1	7,30
Gesamtlänge L	105
Schaftdurchmesser d h5	8,00

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative Beschichtungen

Serie normal

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.