

Silsaving

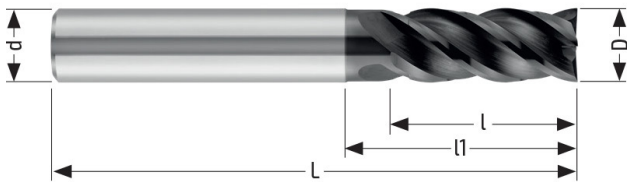
Frese alte prestazioni

895S

Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# 895SW D. 6 CR05

Schaftfräser 4-Schneider normale Serie mit ungleichem Drall und unregelmäßiger Teilung



6527 L

 $\lambda 38^\circ$   
 $\lambda 40^\circ$ 

Cr

## Details

|                                         |       |
|-----------------------------------------|-------|
| Schneidkantendurchmesser<br>D h10       | 6,00  |
| Schaftdurchmesser<br>d h6               | 6,00  |
| Gesamtlänge<br>L                        | 57    |
| Schneidkantenlänge<br>l                 | 13,00 |
| Senklänge<br>l1                         | 20,0  |
| Senkungstiefe<br>a                      | 0,15  |
| Eckradius/Radius<br>Cr/r                | 0,50  |
| Anzahl Schneidkanten<br>Z               | 4     |
| Norm - Referenzschaft<br>Schaftreferenz | HB    |

## Werkstoffe

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>  |  |
| Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup> |  |
| Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup> |  |
| Grauguss                       |  |

## Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

## Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 11 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.