

Silsaving

Frese alte prestazioni

895S

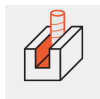
Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# 895S D.10 CR05

Schaftfräser 4-Schneider normale Serie mit ungleichem Drall und unregelmäßiger Teilung



6527 L

 $\lambda 38^\circ$   
 $\lambda 40^\circ$ 

Cr

## Details

|                          |       |
|--------------------------|-------|
| Schneidkantendurchmesser |       |
| D h10                    | 10,00 |
| Schaftdurchmesser        |       |
| d h6                     | 10,00 |
| Gesamtlänge              |       |
| L                        | 72    |
| Schneidkantenlänge       |       |
| l                        | 22,00 |
| Senklänge                |       |
| l1                       | 30,0  |
| Senkungstiefe            |       |
| a                        | 0,15  |
| Eckradius/Radius         |       |
| Cr/r                     | 0,50  |
| Anzahl Schneidkanten     |       |
| Z                        | 4     |
| Norm - Referenzschaft    |       |
| Schaftreferenz           | HA    |
| enz                      |       |

## Werkstoffe

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>  |  |
| Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup> |  |
| Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup> |  |
| Grauguss                       |  |

## Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

## Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 11 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.