

Silsaving

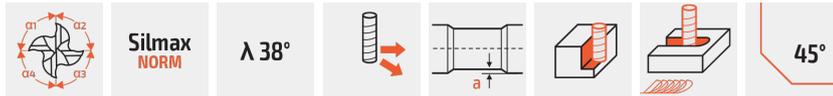
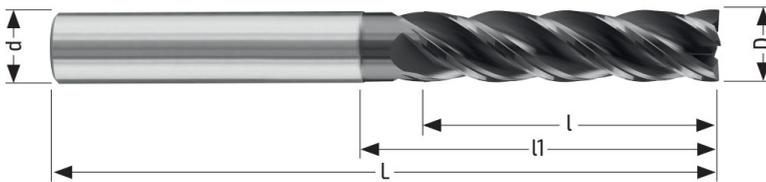
Frese alte prestazioni

894SL

Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# 894SL D.16

4 Schneider Lange Ausführung mit unregelmäßiger Teilung für  
Edelstahl und Weichstähle



## Details

|                          |       |
|--------------------------|-------|
| Schneidkantendurchmesser |       |
| D h10                    | 16,00 |
| Schaftdurchmesser        |       |
| d h6                     | 16,00 |
| Gesamtlänge              |       |
| L                        | 105   |
| Schneidkantenlänge       |       |
| l                        | 64,00 |
| Senklänge                |       |
| l1                       | 68,0  |
| Senkungstiefe            |       |
| a                        | 0,20  |
| Senkung                  |       |
| 45° 0,05/+0              | 0,15  |
| Anzahl Schneidkanten     |       |
| Z                        | 4     |
| Norm - Referenzschaft    |       |
| Schaftreferenz           | HA    |
| enz                      |       |

## Werkstoffe

ferritischer/martensitischer  
Stahl

Austenitstahl

## Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

## Serie long



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.