

Sil-saving

Frese alte prestazioni

892SK



Besuchen Sie das
online Datenblatt

892SK D. 4

4 Schneider Kurzserie mit unregelmäßiger Teilung



6527

λ 38°



45°

Details

Schneidkantendurchmesser D h10	4,00
Schaftdurchmesser d h6	6,00
Gesamtlänge L	54
Schneidkantenlänge l	8,00
Senkung 45° 0,05/+0	0,10
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)
alternative
Beschichtungen

Serie short



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 11 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.