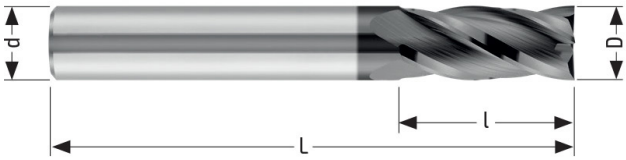
Besuchen Sie das online Datenblatt

Silsaving | Frese multiapplicazione | 856S

856S D.10 CR20

Schaftfräser 4 Schneiden normale Serie



Details

Schneidkantendurchmesser D H10	10,00
Schaftdurchmesser d h6	10,00
Gesamtlänge L	72
Schneidkantenlänge l	22,00
Eckradius/Radius Cr/r	2,00
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm²

Stahl < 1000 n/mm²

Grauguss

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative Beschichtungen

Serie normal

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 25 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.