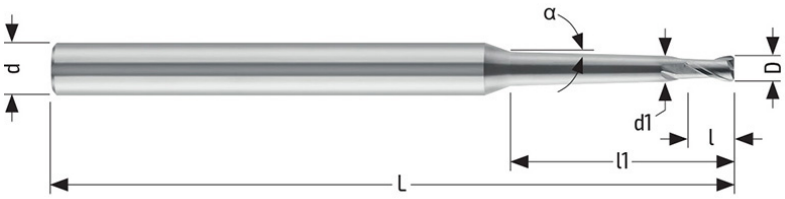
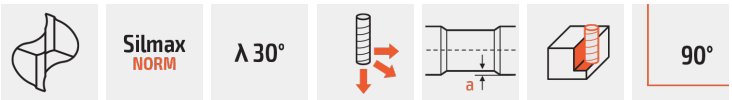
Besuchen Sie das online Datenblatt

Silsaving | Frese micro | 803S

803S 1,0X12

Fräser 2 Schneiden für Tiefenbearbeitung





Details

Schneidkantendurchmesser D 0/-0,02	1,00
Schaftdurchmesser d h6	3,00
Gesamtlänge L	60
Schneidkantenlänge l	1,50
Senklänge l1	12,0
Senkungstiefe a	0,03
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm²

Stahl < 1000 n/mm²

Grauguss

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 5 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.