

IL NUOVO CATALOGO SILMAX CARBIDE & HSS 2007

Da consultare e conservare

Molte le novità presentate nel nuovo catalogo della Silmax per il 2007 frutto dell'attività di ricerca e sviluppo dell'azienda.

Ampio spazio per gli utensili più innovativi.

di Stefano Locatelli

In vigore dal 1 ottobre 2006, il nuovo catalogo Silmax 2007, con 256 pagine presenta 246 articoli per oltre 5.000 codici ed è organizzato su tre linee di prodotti: metallo duro, acciaio super rapido e altri prodotti, con un'ampia sezione ai servizi e alle informazioni tecniche. Per gli utensili più innovativi è stato dato un ampio spazio nel quale compaiono caratteristiche tecniche e parametri di lavorazione, creando una vera guida tecnica all'impiego per garantirne i migliori risultati.

I nuovi prodotti

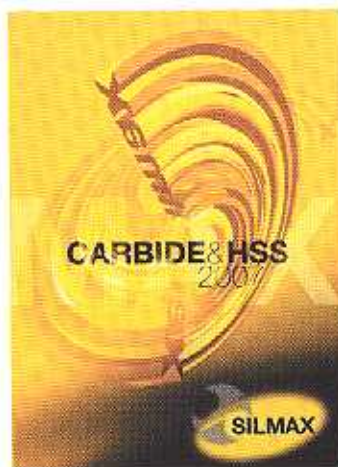
Molte sono le novità rilevanti, frutto dell'attività di Ricerche e Sviluppo Silmax.

Le principali di esse sono:

Frese per nervature (HM721 - HM722) - Microfresche in metallo duro per lavorazioni universali: la gamma comprende i diametri da 0,2 a 3 mm. Queste fresche sono concepite per la finitura di cave strette e profonde in stampi, tipicamente per la generazione di nervature alte e di piccolo spessore.

Frese Wiper (HM04w - HM08w - HM09w) - Si tratta di fresche integrali di metallo duro per la semifinitura in lavorazioni di tasche, fresatura frontale e fresatura a copiare 3D. Presentate nei diametri da 3 a 16 mm, sono di speciale interesse nella lavora-

zione di stampi. Fresche con gola sagomata (HM151 - HM153 - HM148 - HM043) - Queste fresche sono caratterizzate da un'affilatura dello spigolo frontale progettata per prevenire scheggiature. L'elevata finitura del filo tagliente permette una maggior durata dell'utensile. L'affilatura frontale con ampi scarichi è progettata per la foratura. La nuova geometria del nucleo e delle gole è stata studiata per una ra-



Esempi di utensili proposti da Silmax

picola evacuazione del truciolo, mantenendo la rigidità dell'utensile. La fresa HM043 è realizzata con un'elica a 52° per un taglio più morbido anche su materiali temprati e una doppia geometria del nucleo con assottigliamento frontale per una rapida evacuazione del truciolo e massima rigidità per lavorare in cave fino a DxD.

Frese con elica differenziata (HM152) - Questa fresa è realizzata con una nuova geometria con elica differenziata e divisione irregolare, garantendo una forte riduzione delle vibrazioni in lavorazione con conseguente allungamento della vita utensile. Si tratta di fresche per elevate asportazioni e adatte per fresature di cave, apertura di tasche e contornature di finitura su materiali anche di elevata durezza. Fresa a stelo (HM190) - Fresa a stelo conico extra lungo adatte per lavorazioni in profondità, per lavorazioni di acciai da stampi, acciai pretemprati, acciai al carbonio, acciai legati, acciai inossidabili, leghe di nichel, di titanio e ghisa.

Frese per matrici (HM90) - Utensili sviluppati per la lavorazione delle cave profonde su matrici per estrusione. Il disegno di nuova concezione del corpo tagliente incrementa la rigidità che, unita all'estrema precisione della geometria, garantisce

un grado di finitura eccezionale e un allungamento della vita utensile.

Colour Mills (HM118 - HM119 - HM120 - HM017 - HM117) - Si tratta di utensili mirati alla lavorazione di leghe speciali. Le fresche con codice HM120 e HM119 sono adatte per la lavorazione di acciai inossidabili e acciai duplex; le fresche con codice HM118 sono destinate alla lavorazione di superleghe, per esempio l'Inconel; mentre le fresche con codice HM117 e HM017 sono state realizzate per la lavorazione del titanio garantendo un forte aumento della produttività grazie alle maggiori profondità radiali e assiali, una minore pressione sul filo tagliente con riduzione dell'usura e aumento della durata della vita utensile.

Frese per la sgrossatura di leghe leggere (HM015s) - Per queste fresche è stato progettato un vano gola sagomato, per la massima efficienza di evacuazione e rigidità dell'utensile. Sono fresche adatte per lavorazioni in cave DxD.

Con questi innovativi e progrediti utensili, Silmax mette a disposizione della lavorazione meccanica ad asportazione di truciolo mezzi ancor più efficaci e produttivi per la soluzione dei problemi tecnici ed economici che vi si incontrano. ■