

41/5 Ambiente per la gestione completa dei dati di simulazione

UGS presenta Teamcenter® for Simulation, un software che porta il valore aggiunto del PLM all'interno della comunità degli analisti. Teamcenter, la soluzione di UGS per la gestione del ciclo di vita del prodotto, è uno dei portafogli PLM più diffusi al mondo, già vincitore del premio Technology of the Year di IndustryWeek nel 2005. Teamcenter for Simulation è in grado di rispondere alle esigenze delle aziende nell'industria automobilistica e nel settore aerospaziale e difesa, ma anche a quelle delle imprese manifatturiere con *team* di analisi più ristretti. La soluzione sfrutta l'efficienza e la flessibilità dell'intero

portafoglio Teamcenter soddisfacendo, in questo modo, tutte le esigenze di gestione dei dati di analisi. Fra queste, spiccano la gestione e il miglioramento dei processi CAE attraverso: l'utilizzo di best practice "in automatico", la definizione dei componenti e dei sottosistemi da analizzare, il riutilizzo dei dati, la validazione dei progetti e la verifica delle procedure di analisi corrette, un accesso più ampio ai dati delle prestazioni. Ma le prerogative della soluzione non finiscono qui. Teamcenter for Simulation offre infatti un ambiente grafico avanzato per la gestione dei dati di simulazione lungo l'intero ciclo di vita del prodotto oltre a consentire la gestione di elevate quantità di dati in diversi database.

42/5 Un Congresso dedicato al settore manutentivo italiano

Il 21 settembre 2006, nel corso di Bi.Man, biennale della manutenzione industriale che si svolgerà presso il nuovo polo fieristico di Milano-Rho, AIMAN (Associazione Italiana di Manutenzione) terrà il proprio XXII Congresso Nazionale. A parlarne è il presidente di AIMAN, Vittorio Emanuele: "Il Congresso si intitolerà "La manutenzione nell'industria e nel costruito: scenari e casi di eccellenza" e si articolerà su due sessioni, una al mattino e una al pomeriggio di giovedì 21 settembre. Sarà innanzitutto un richiamo per tutti coloro, soci e non soci, che si interessano di manutenzione offrendo l'occasione di avere contatti con

gli espositori della fiera di recepire le novità che il mercato offre e creare opportunità di crescita. Per quanto riguarda il futuro del nostro settore occorre aver ben presente che, fino agli inizi anni novanta, la grande industria dedicava molte risorse e di alto livello alla manutenzione, facendo veramente cultura. Negli anni successivi, purtroppo, il frazionamento delle grandi industrie insieme a una sempre minore disponibilità di denaro e a una terziarizzazione non sempre corretta hanno portato nell'industria in generale una minore attenzione al sistema manutenzione, con depauperamento delle professionalità e con politi-



che manutentive che non sempre risultano le più idonee. Fortunatamente adesso si sta capendo che la manutenzione non può essere considerata soltanto un costo da sostenere, anche perché in tal caso non avremmo alcuno spazio per il miglioramento. Viceversa la manutenzione deve essere considerata una risorsa finanziaria che genera profitto come risultato di un processo che, percorrendo le varie fasi di progettazione, pianificazione, esecuzione, monitoraggio e miglioramento, dia come ritorno economico la disponibilità prevista, la conservazione degli impianti e il rispetto della sicurezza e dell'ambiente".

43/5 Alta produttività nella lavorazione di leghe leggere

Silmax propone Alu 015 s, una fresa a sgrossare con rompitruciolo per la lavorazione ad alta produttività di leghe leggere. Presenta un vano gola sagomato che assicura massima efficienza nell'evacuazione del truciolo ed elevata rigidità dell'utensile. Trova però anche applicazione in lavorazioni in cava Dx.D.

La fresa ha una minima rugosità superficiale del vano gola che favorisce lo scorrimento del truciolo e impedisce i fenomeni di incollaggio (saldatura) sul filo tagliente.

La geometria frontale è a vani simmetrici con un corner radius com-

pleto su tutti i taglienti per una maggiore stabilità nel taglio e una migliore resistenza. Una segnalazione particolare merita inoltre il profilo rompitruciolo a bombatura ampia, specifico per la sgrossatura di leghe di alluminio ad alta velocità, il tagliente ridotto sinonimo di rigidità e l'utilizzo di metallo duro ultrafine che permette di conseguire elevate prestazioni e durate.

